Slc® Flex

Adhésif professionnel polyuréthanique monocomposant, sans solvants, hygrodurcissante, élastique pour la pose de parquets préfinis de tous formats et espèces ligneuses. Indiqué pour la pose de parquets traditionnels, généralement d'espèces ligneuses stables, avec emboîtement mâle-femelle. Apte à la fixation à cordons, de parquets préfinis flottants, sols en laminé, éléments en bois pour le revêtement de girons et contremarches. Adapté pour fonds absorbants et non absorbants, ainsi qu'aux fonds chauffants. Certifié EC 1 - avec des émissions de COV très faibles.

GEV-EMICODE® EC 1 very low emission

- MONOCOMPOSANT
- FACILITÉ D'ÉTALEMENT ÉLEVÉE
- RENDEMENT ÉLEVÉ
- SANS SOLVENTS

DOMAINES D'UTILISATION

Pose à résistance élevée de:
- parquets traditionnels avec emboîtement M/F d'espèces ligneuses stables
- parquets préfinis et prépolis

Fixation élastique à cordons des:
- parquets préfinis flottants
- planches
- sols en laminé

Fixation élastique des:
- éléments en bois pour le revêtement de contremarches et de girons
- plinthes
- lames de seuil

Supports:
- chapes à base de ciment
- chapes en anhydrite
- chapes réalisés avec SLC® SILOCEM ou SLC® SILORAPID PRO
- panneaux en bois
- revêtements de sol existants en marbre, céramique, grès ou similaires
- chapes en asphalte coulé
- fonds chauffants

Ne pas utiliser
Pour la pose de lamparquet et en général pour la pose de parquets traditionnels d'espèces ligneuses nerveuses (hêtre, érable, frêne…), si ce n'est après contrôle précis de l'humidité correcte du bois et des conditions thermo-hygrométriques correctes des locaux de pose. À l'extérieur ou sur fonds sujets à des remontées d'humidité; sur des supports en anhydrite et en général sur des supports non absorbants non opportunément préparés.

KERAKOLL

PRÉPARATION SUPPORTS DE POSE

Les supports doivent être compacts, solides, plans, non excessivement rugueux et absorbants. En outre, ils doivent être dimensionnellement stables, non déformables, secs, exempts d'humidité de remontée, exempts de fissures, propres, sans substances détachantes et sans poussière.
Les chapes à base de ciment ou formées de revêtements de sol existants en marbre, granit, céramique ou similaires, doivent présenter une humidité résiduelle maximale de 2% ou 1,7% si elles contiennent des installations de chauffage.
Les chapes en anhydrite doivent présenter une humidité résiduelle maximale de 0,5% ou 0,2% si elles contiennent des installations de chauffage.
Les chapes à base de ciment avec une humidité résiduelle élevée (5% maxi) ou qui présentent une tendance poudreuse superficielle, des parties poudreuses ou faibles doivent être traitées avec SLC® EP21 ou SLC® PU310.
L'application de SLC® EP21 ou SLC® PU310, comme imperméabilisants pour le traitement de supports à base de ciment, doit être effectuée en prenant soin de saturer la dernière couche avec SLC® QUARZO.
Les supports formés de revêtements de sol existants en marbre, granit, céramique ou similaires doivent impérativement être nettoyés et rendus rugueux; en cas de présence d'humidité résiduelle élevée (5% maxi), ils doivent être traités avec SLC® 3CW.
Les chapes en anhydrite doivent être poncées, nettoyées par des aspirateurs mécaniques et traitées avec SLC® EP21 ou SLC® PU310.
Les supports de type absorbant contenant une installation de chauffage doivent être traités avec SLC® EP21 ou SLC® PU310.
Les supports en anhydrite et en général les supports contenant des installations de chauffage ne peuvent pas être imperméabilisés et/ou nivelés avec des autonivelants à base de ciment.
Les supports non plans ou excessivements rugueux doivent être régularisés et/ou rectifiés avec des produits adaptés comme SLC® SILORAPID 120, SLC® SILOFLOOR, SLC® SILODUR ou des mortiers synthétiques réalisés avec SLC® EP21 mélangé avec SLC® QUARZO.
Avant d'utiliser les produits susmentionnés, consulter attentivement leurs fiches techniques.

MODE D'EMPLOI

Préparation

Boîte de 15 kg

SLC® FLEX est prêt à l'emploi. Ouvrir la boîte et enlever la pellicule d'aluminium présente sur la surface. Quand l'application est terminée, au cas où l'intégralité du contenu n'ait pas été utilisée, il est nécessaire de replacer soigneusement la pellicule d'aluminium pour empêcher le contact du produit avec l'air et éviter ainsi qu'il durcisse.

Boîte de 310 ml

SLC® FLEX est prêt à l'emploi. Trouer le bouchon à vis de la cartouche, couper l'extrémité du bec en plastique de manière à obtenir un trou du diamètre désiré, le visser sur la cartouche, introduire dans le pistolet approprié et extraire.

Boîte de 600 ml

SLC® FLEX est prêt à l'emploi. Couper une extrémité de la plaquette thermoformée, préparer le pistolet approprié avec le bec souhaité, introduire la plaquette thermoformée dans le pistolet et extraire.

Application

Pose à collage total

Appliquer SLC® FLEX uniformément sur le fond à l'aide d'une spatule dentée, poser les éléments du parquet sur la couche de colle fraîche en exerçant une pression appropriée pour garantir le contact complet avec la colle en évitant qu'elle remonte le long des bords des éléments. Laisser un espace de dilatation entre le sol en bois et les parois (ou autres éléments verticaux) de ≈ 7 – 10 mm.

Pose au moyen de la fixation à cordons

Appliquer SLC® FLEX en cordons au moyen du pistolet extrudeur. Pour l'installation des revêtements de sol en bois ou laminés, le diamètre des cordons doit être ≈ 6 – 8 mm appliqués perpendiculairement par rapport à la longueur de la planche qui doit être posée. Le diamètre des cordons est lié à la profondeur des éventuelles irrégularités du support. Dans tous les cas, la colle ne doit pas être appliquée avec des épaisseurs excessives pour éviter de tacher éventuellement la surface vernie de la planche. La distance entre les cordons doit être de ≈ 10 cm.

Fixation à cordons avec matelas insonorisant avec fentes

Étendre le matelas de manière à ce que les fentes soient perpendiculaires au sens de pose du parquet.
Appliquer SLC FLEX au moyen du pistolet extrudeur en utilisant un bec avec une coupe triangulaire en V (dimensions ≈ 8x10 mm / 0,32x0,4 pouces) de manière à laisser la quantité correcte de produit dans chaque coupe.
Appliquer le produit en tenant le pistolet à la verticale et remplir toutes les fentes. Appliquer la colle même le long du périmètre de la pièce et au milieu de deux rouleaux adjacents.
Ne pas appliquer la colle au-dessus du matelas.
Toujours respecter les instructions du fabricant des matelas avec fentes pour les systèmes insonorisants et du bois.

Nettoyage
Le nettoyage des résidus de SLC® FLEX encore frais sur les surfaces doit être effectué avec SLC® SILOMAC. Le nettoyage des outils s'effectue avec SLC® DILUENTE 01 ou de l'alcool. Après durcissement, la colle ne peut être éliminée que mécaniquement.

AUTRES INDICATIONS

- ne pas utiliser à des températures inférieures à +10 °C et à une humidité relative supérieure à 75%
- l'humidité des éléments du parquet à poser doit être comprise entre 5 – 9% pour les parquets préfinis, entre 7 – 11% pour les parquets traditionnels
- faire adapter le parquet à poser aux conditions ambiantes des locaux de pose
- avant la pose, procéder à la mesure de l'humidité du fond à l'aide d'un hygromètre à carbure
- avant la pose, procéder à la mesure de la température du fond et à la mesure de la température et de l'humidité ambiantes
- en plus des indications susmentionnées, suivre les instructions spécifiques fournies par le fabricant du parquet

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES selon la Norme de Qualité Kerakoll

Aspect	Pâte de couleur rouvre/noix
Emballage	Seaux 15 kg / Cartouches 310 ml / Plaquette thermoformée 600 ml
Conservation	≈ 12 mois dans son emballage d'origine
Avertissements	Craint le gel
	Éviter l'exposition directe au soleil et aux sources de chaleur
Température d'utilisation	≥ +10 °C
Délai d'ouverture admissible	≈ 60 min.
Délai d'attente, avant circulation piétonne	≈ 12 heures
Mise en service de parquets préfinis	≈ 24 heures
Délai d'attente avant le ponçage	≈ 3 jours et, dans tous les cas, après la stabilisation complète du parquet
Rendement:	
- collage à cordons cartouche 310 ml	≈ 2 m²
- collage à cordons plaquette thermoformée 600 ml	≈ 4 m² (en fonction du diamètre et de la distance entre les bandes)
- collage en couche continue	≈ 1,3 kg/m² (spatule SLC n. 4)
Conformité	EC 1 GEV–EMICODE cert. GEV 1645/11.01.02

Mesure des caractéristiques testées à une température de +23°C, à 50% H.R. et en absence de ventilation. Ces résultats sont indicatifs et susceptibles de variations en fonction des conditions ambiantes propres à chaque chantier, telles que: température, ventilation, absorption des supports.

AVERTISSEMENTS

- **Produit pour utilisation professionnelle**
- utiliser la spatule dentée préconisée
- la température, l'humidité ambiante, la ventilation, l'absorption du fond et le matériel de pose peuvent varier le temps d'utilisation et de prise de la colle
- une bonne ventilation des locaux et l'utilisation de SLC® PROMAN, une crème de protection pour les mains, sont conseillées
- avant d'utiliser le produit, demander la fiche des données sur la sécurité
- pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le **Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536 811 516 - globalservice@kerakoll.com**

Les présentes informations sont actualisées à Août 2009. On précise qu'elles peuvent être sujettes à des intégrations et/ou des variations dans le temps de la part de KERAKOLL SpA. Pour connaître les éventuelles actualisations, il sera possible de consulter le site www.kerakoll.com. Par conséquent, KERAKOLL SpA répond de la validité, de l'actualité et de la mise à jour de ses informations uniquement en ce qui concerne celles qui sont extrapolées directement de son site.
La fiche technique est rédigée en fonction de nos meilleures connaissances techniques et d'application. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre Société. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'aptitude du produit à l'utilisation prévue.

Kerakoll Quality System
ISO 9001 CERTIFIED

KERAKOLL S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com